

可维修表头部件 维护指南



1. 旋下盖子螺母。

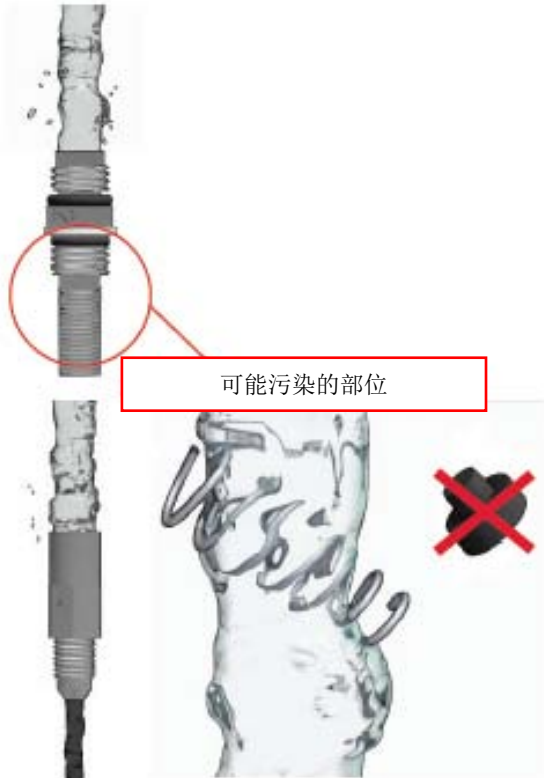


2. 旋下表头部件本体。



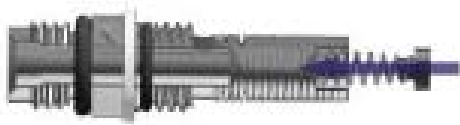
3. 拆下弹簧和止回阀。

拆卸弹簧时要小心，用力过度会损坏弹簧线圈。



4. 使用合适的清洁液清洗所有部件：参见推荐清洁液

且勿使用清洁液清洗橡胶阀，这会影响其性能



小心不要用力操作弹簧，这会损坏弹簧线圈。

5. 重新装回弹簧并完整重新组装表头部件

不要过度紧固
(建议使用 **6 nM** 扭矩)。



6. 装回盖子螺母

产品说明

可维修表头部件 (SMU)

部件号	输出 cc/min
SMU 2	0.24
SMU 3	0.49
SMU 4	0.98
SMU 5	1.98
SMU 6	3.82
SMU 7	7.36
SMU 8	14.73



测试条件:

温度 = 24°C

压力 = 4.87 巴

粘度 = 45.72 厘司

输出 +/- 20%