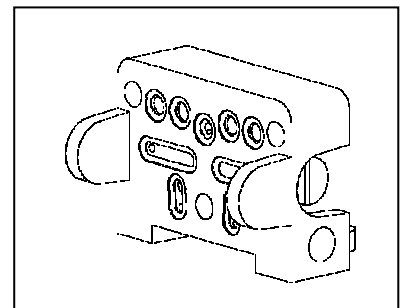
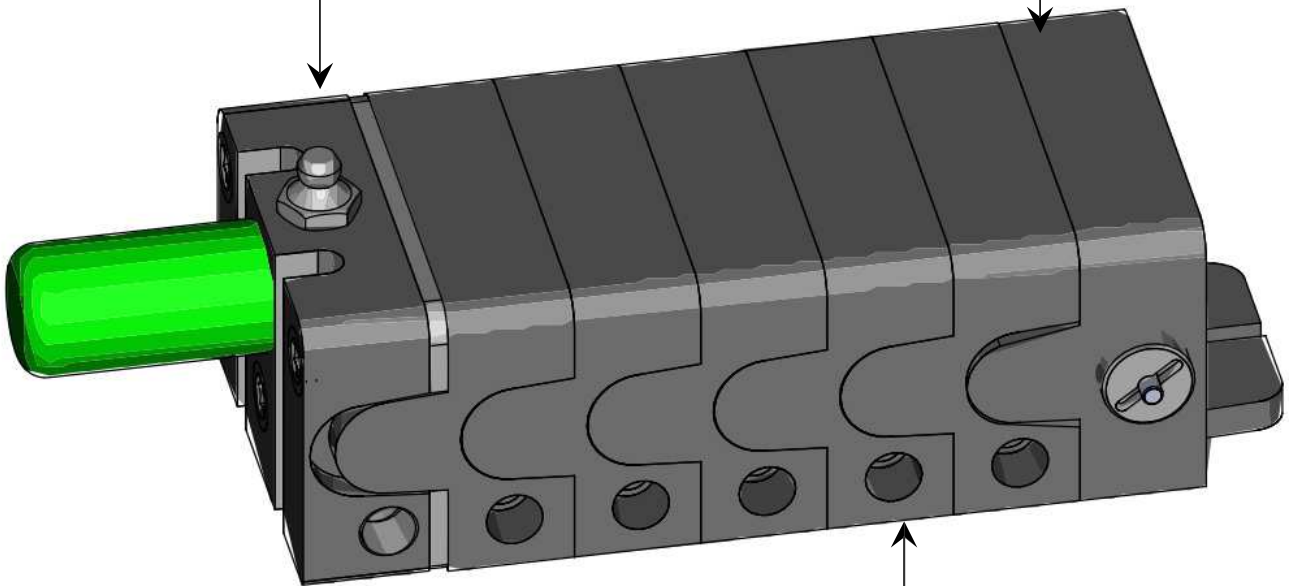
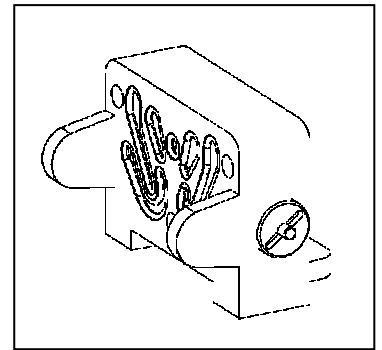
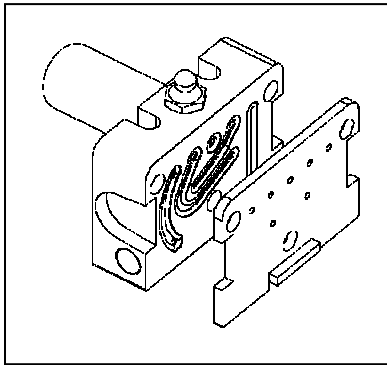


blocmaster

CE

- UTILISATION DU BLOCMASTER



Unit15, Dabble Duck Industrial Estate, Shildon, Co. Durham DL4 2QN

Tel: 01388 775584 Fax: 01388 778893

Email: post@btconnect.com

www.bignall.co.uk

– PRINCIPE DU SYSTEME

Le principe de distribution progressive fait que chaque point est alimenté les uns après les autres. Chaque élément du bloc possède un piston qui fournit de la graisse à son extrémité dans des proportions prédéterminées.

Chaque piston fournit à son tour l'élément suivant du bloc, en libérant la graisse par le biais d'une sortie. L'ayant ainsi poussé, il ouvre le port de l'élément voisin qui vient fournir la graisse.... et ainsi que suite. Le procédé se poursuit d'un côté du bloc puis de l'autre. Chaque piston **DOIT** en conséquence fonctionner pour que le cycle se poursuive.

Chaque bloc est installé avec une fiche-indicateur de cycle. Cette fiche indique quand la graisse est reçue puis envoyée, ceci donnant une confirmation visuelle que le bloc est en bon fonctionnement.

Il y a trois tailles de piston qui donnent des quantités nominales de 0.05, 0.10 & 0.2cc par côté. Par un pré-perçage ces sorties peuvent être jumelées de manière à fournir de la graisse que d'un seul côté.

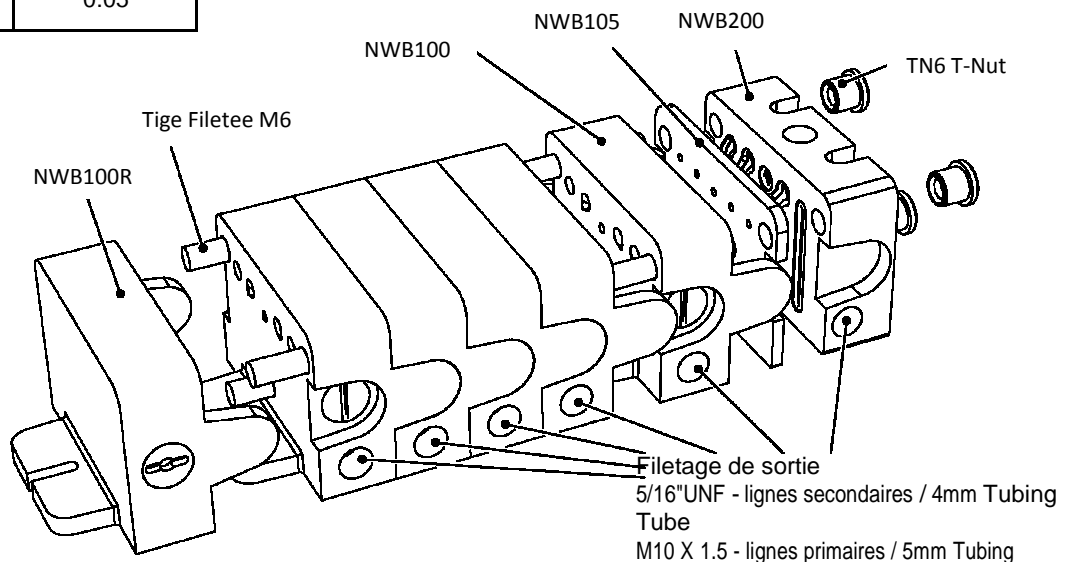
Les blocs **Blocmaster** peuvent être utilisés dans de nombreuses applications. Une vaste et souple gamme de configurations est disponible pour répondre à des systèmes fonctionnant manuellement ou automatiquement.

Il s'agit d'un élément opposé contenant un 20ème piston qui alimente deux sorties et un élément de départ qui entre eux 2 et 15 éléments fournissant jusqu'à deux points. Ainsi, un bloc simple peut alimenter 3 et 30 points. Les blocs sont maintenus ensemble au moyen de 3 vis et sécurisés par des vis en T.

Un minimum de trois pistons est nécessaire pour le cycle d'un bloc. Chaque élément qui contient un piston fournit le bloc suivant en ligne. Quand tous les pistons sont de la même dimension dans le bloc (20) ainsi les blocs ne sont généralement pas marqués. Quand la dimension des pistons varie dans le bloc, les sorties sont marquées en fonction du tableau suivant :

Le filetage est un 1/8" BSP ; comme standard il est monté avec graisseur droit de 1/8" BSP. Des éléments de montage hydraulique sont disponibles.

Marquage	Sortie (cc)
40	0.40
Pas de marquage	0.20
10	0.10
5	0.05

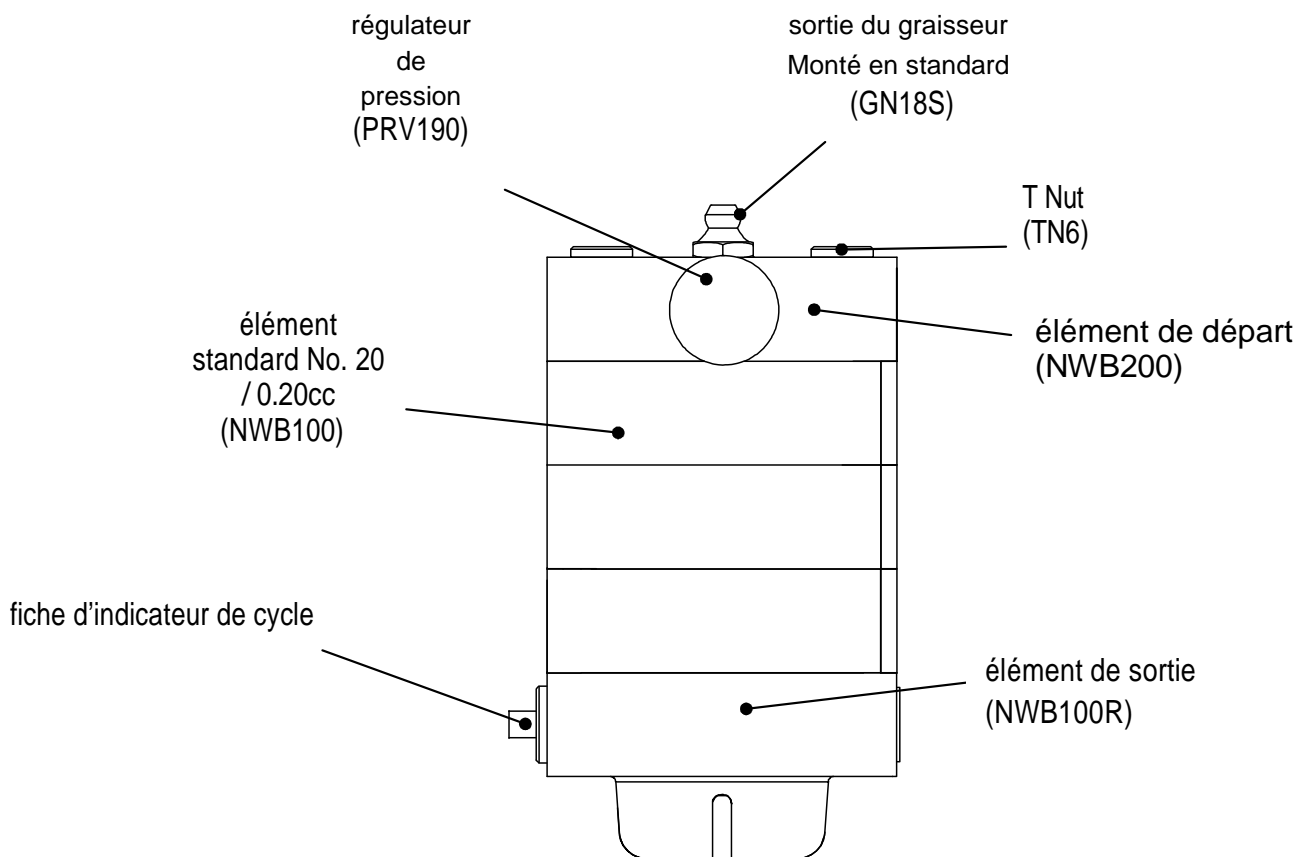


SYSTEMES MANUELS

Il s'agit généralement d'un bloc proche du point à alimenter. Une valve est pré-réglée à 190 bar est montée au bloc pour de telles applications pour protéger le bloc et les tuyauteries des hautes pressions qui peuvent arriver avec un pistolet à graisse manuel. En utilisant différentes tailles de pistons et l'option de sorties jumelées, des rapports 8 :1 peuvent être obtenus avec un bloc unique.

Quand les points de graissage ont tous une pression identique, ne pas forcer l'apport de graisse.

NE PAS utiliser une pompe à air haute pression

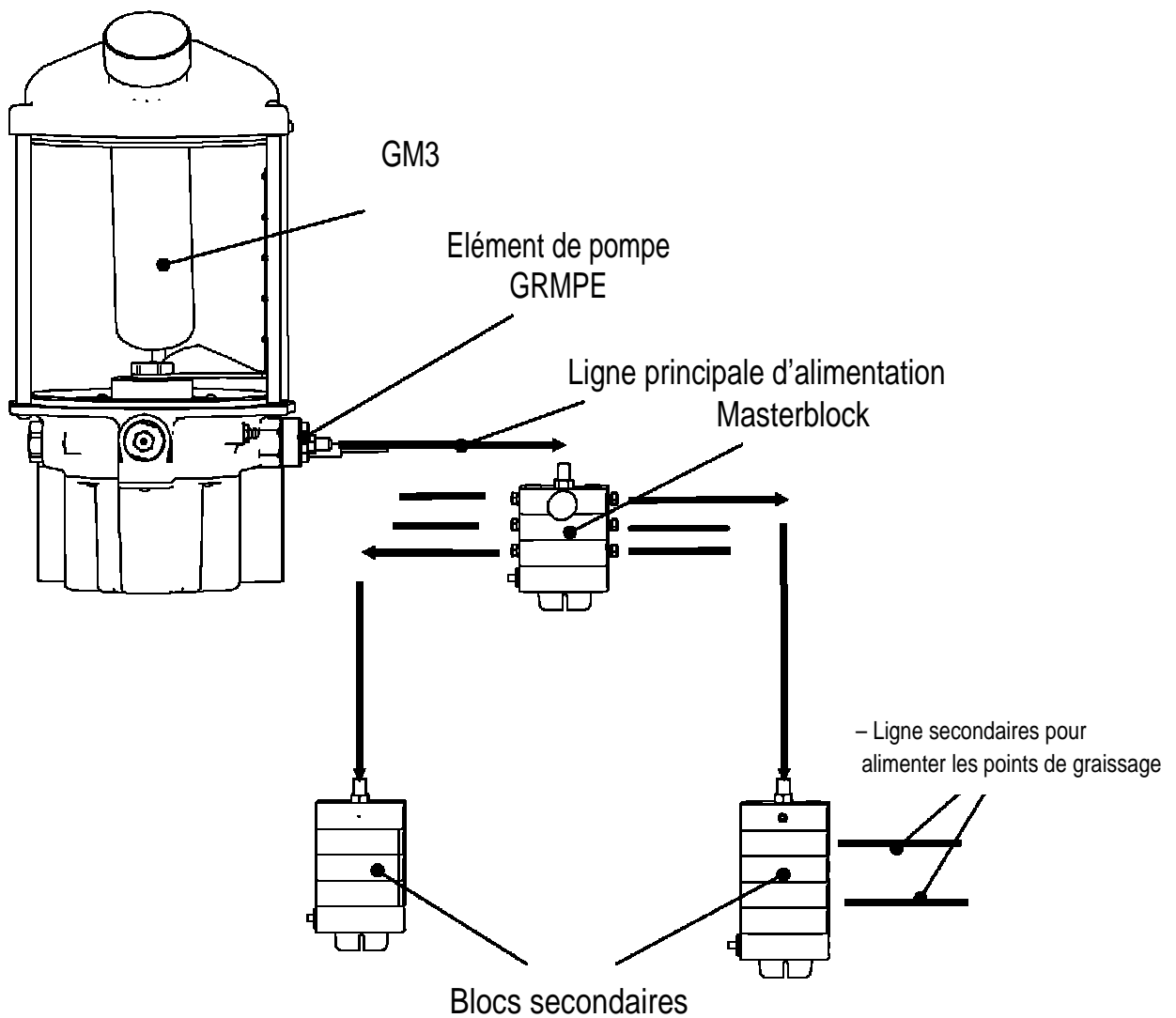


SYSTEMES AUTOMATIQUES

Comme ces systèmes sont généralement plus compliqués, Masterlube Systems et ses distributeurs se feront un plaisir de vous aider en programmant ces applications.

Souvent les pompes à graisse automatiques alimentent un bloc principal qui à son tour alimente une série de blocs secondaire qui à leur tour alimentent les points de lubrification. Par cette méthode un nombre important de points peuvent être alimentés à partir d'une pompe unique.

Pour ces applications une valve de sécurité pour la pression est montée sur la pompe à graisse de manière à limiter la pression du système à 200 Bar.

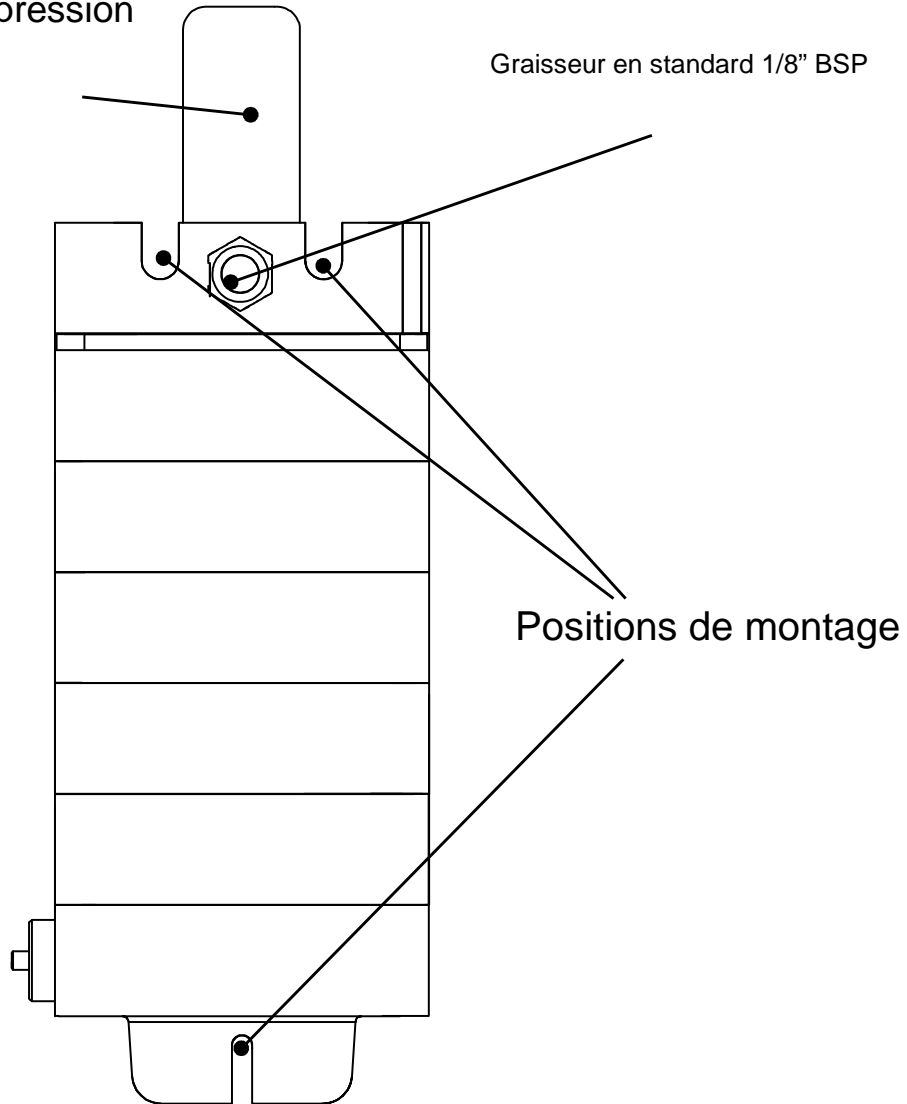


MONTAGE DU BLOCMASTER

Pour éviter toute distorsion sur le bloc, Blocmaster doit être monté sur une surface plane en utilisant les trois positions de montage du Blocmaster. Utiliser des vis M6 ou des fixations similaires.

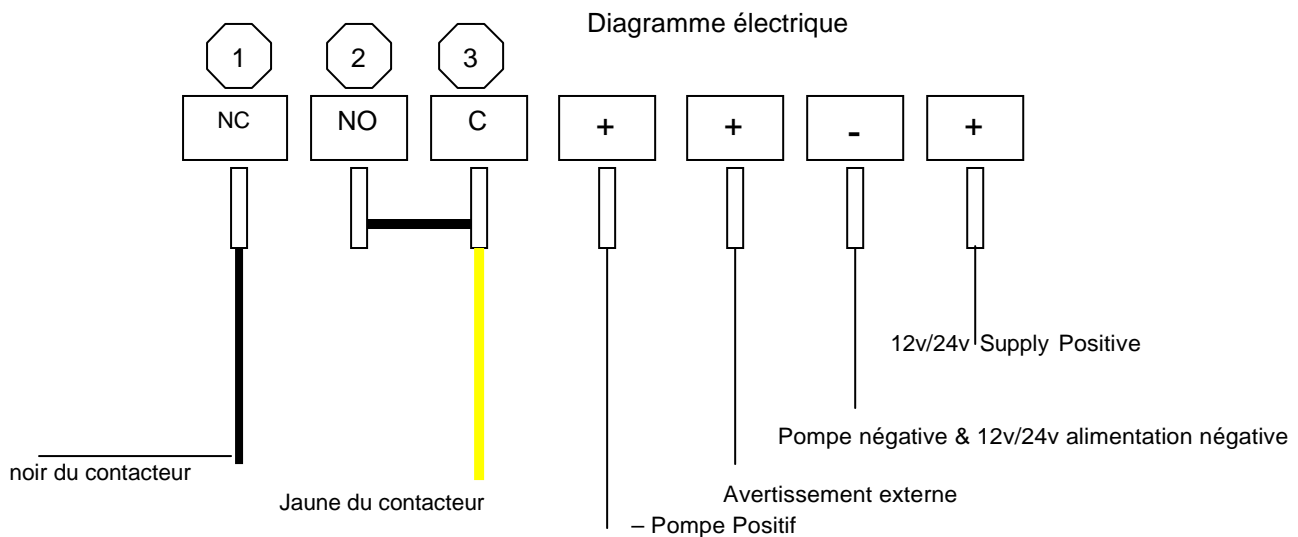
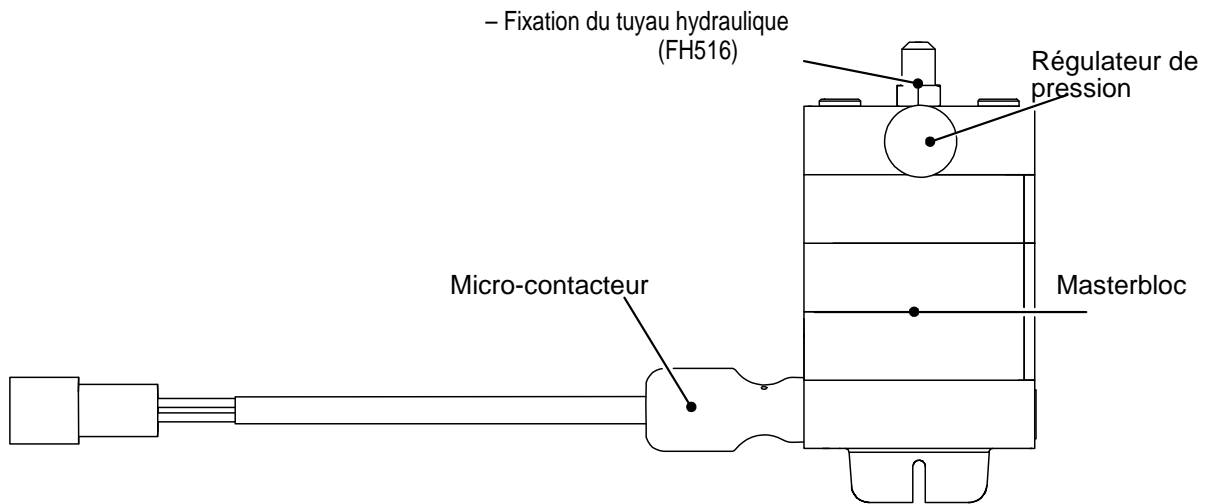
Des entretoises sont nécessaires si un espace est nécessaire par rapport au sol.

Régulateur de pression



MICRO-CONTACTEUR & DIAGRAMME ELECTRIQUE

Le micro-contacteur est monté sur le Masterbloc principal ; deux câbles (un noir, un jaune) sont reliés au minuteur. Le noir est connecté sur le point 1 (NC) du minuteur GT3 (voir le manuel du GT3). Le jaune est connecté sur le point 3 (C) du minuteur, puis connecter le point 2 (NO) & 3 (C).



ENTRETIEN & MAINTENANCE

UN SOIN PARTICULIER DOIT ETRE PRIS POUR N'UTILISER QUE DE LA GRAISSE PROPRE

. Eviter l'utilisation d'un pistolet à partir de récipients ouverts et s'assurer que tous les points de remplissage sont propres.

. Vérifier que tous les tuyaux travaillent normalement afin de s'assurer qu'ils ne sont pas endommagés. Si un tuyau est abîmé, remplacer le tuyau dès que possible mais ne **JAMAIS** reboucher le trou, ceci gripperait le bloc.

La graisse s'échappant d'une ouverture suite à un tuyau endommagé n'affectera pas le volume fournit aux autres points.

Si des points semblent secs, déconnecter et nettoyer le blocage en graissant manuellement. Vérifier que le tuyau n'est pas endommagé.

NOTE : Les gros roulements et ceux près des récoltes peuvent sembler sec mais peuvent être correctement lubrifiés à l'intérieur. Si c'est le cas, une baisse de la pression sera relevée et la graisse évacuée ne sera pas altérée.

En graissant les points à la main, maintenir une pression constante, ne pas forcer l'entrée de la graisse.

NE PAS utiliser une pompe haute pression à air

Il est recommandée de faire fonctionner le système au moins une fois par jour si les conditions de travail le permettent.

Si un point n'est pas régulièrement graissé, la poussière et de la graisse peuvent bloquer les roulements, ceci provoquant un temps plus long pour que la graisse arrive et éventuellement boucher le bloc.

New machines may take longer to grease due to tighter bearings.

Il peut être plus long de graisser les nouvelles machines compte tenu des roulements encore resserrés.

- **CONSULTEZ VOTRE REVENDEUR LE PLUS PROCHEE EN CAS DE PROBLEME DE LUBRIFICATION OU TOUT AUTRE PROBLEME**

Information et contacts disponibles via :

www.bignall.co.uk

RECOMMANDATIONS DE LA GRAISSE

L'ensemble des pompes de la gamme Greasemaster de Masterlube sont conçues pour fonctionner avec des graisses à base de Lithium NGLI grade 2

Ces graisses représentent 70% du marché des graisses actuel.

Des fabricants de machines pourraient recommander exceptionnellement d'autres graisses pour une raison bien particulière. Ceci en général pour les caractéristiques de durée de vie. Quand un système automatique est en route, ce besoin est déjà pris en considération, mais avant tout changement pour une graisse grade 2 au Lithium, l'utilisateur devra vérifier avec le constructeur que ce changement n'est pas pour d'autres raisons tel que la charge au choc, l'infiltration d'eau, la chaleur, etc....

Les pompes Greasemaster de Masterlube peuvent aussi utiliser d'autres graisses NGLI de grade 2, bien que pour cette utilisation il soit important de noter les points suivants :

1. Bien que la majorité des graisses communes correspondent à nos recommandations, (avec une exception notable de Calcium) il est conseillé de nettoyer le système avant le changement.
2. Les graisses Complex et Complex Lithium/Calcium bien que répondant à la spécification grade 2 NLGI, seront entre 2 et cinq fois plus dur à pomper. Il faudra donc des pressions plus importantes particulièrement en cas de basses températures. Ces graisses restent malgré tout, dans les paramètres des pressions recommandées pour le système.
3. 3. La base des graisses a une structure fibreuse et parfois cette structure peut être suffisamment grossière pour ne pas passer dans le filtre fourni avec les pompes Greasemaster II et 3. Ceci sera précisé le cas pour les graisses Complex et quelques graisses basiques où le procédé de production n'a pas rendu la structure homogène. Dans ces cas, l'utilisateur change de graisses (recommandé), augmente la fréquence de nettoyage du filtre ou retire la gaze filtrante. Dans ce dernier cas, il faudra nécessairement prendre un soin extrême au moment du remplissage.
4. Comme les huiles et les épaisseurs de graisses (à base de savon) contiennent des additifs pour améliorer leurs propriétés. Il est peu probable que ceci affecte le système avec toutefois une exception pour le graphite qui se déposera sur les surfaces et affectera les tolérances.

Toutes les graisses sont sujettes à filtrer/couler après une période d'utilisation, ceci peut causer des blocages dans le système. Ceci n'affectera pas, en principe le matériel qui fonctionne en continu. Si le matériel doit être arrêté pendant un certain temps, il est recommandé pour faire fonctionner le système de retirer l'ancienne graisse. Il est aussi recommandé aux utilisateurs de faire le dernier remplissage avec de la graisse NGLI grade 1 qui ralentira le processus