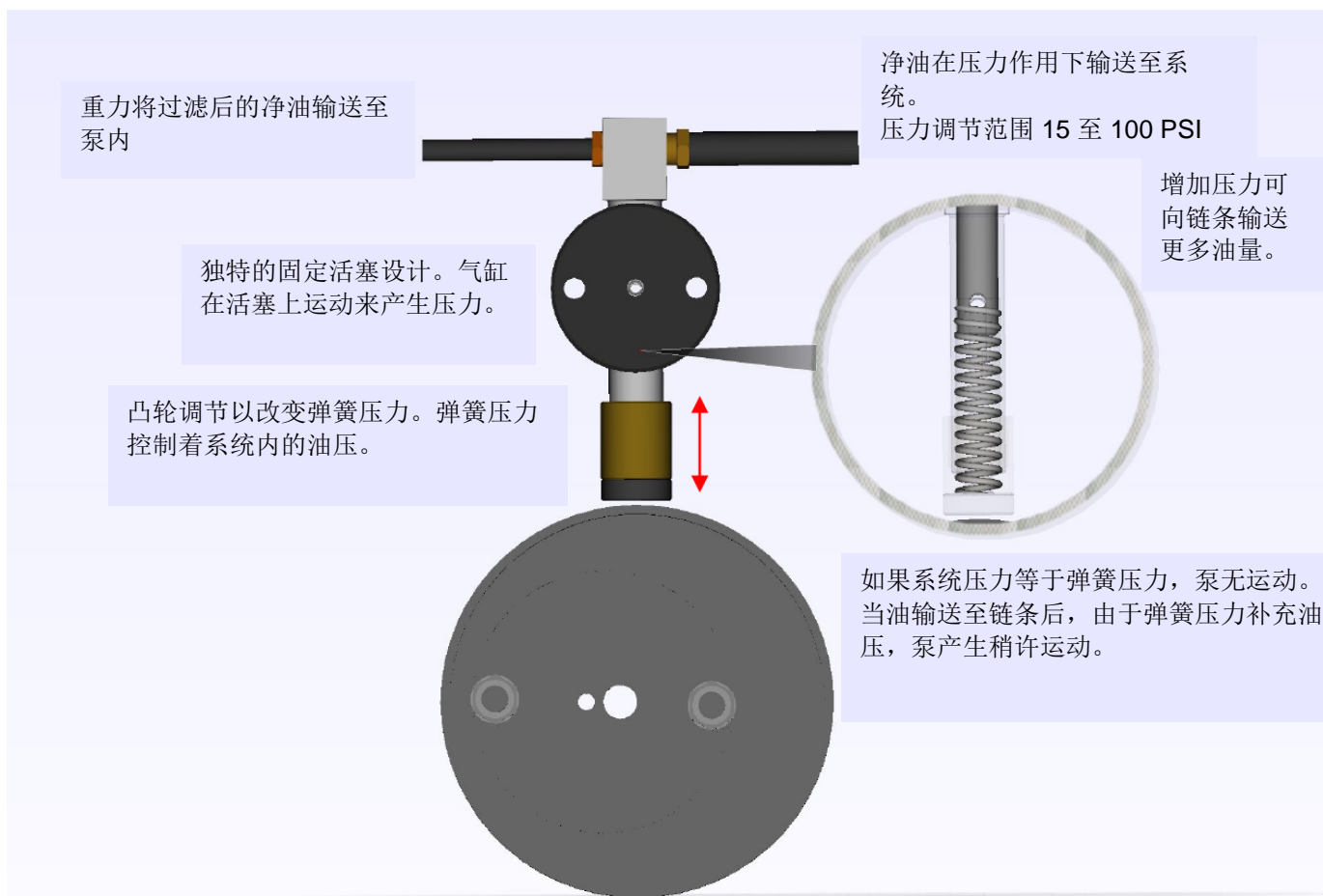




比格纳尔集团公司 (Bignall Group of Companies)

## 故障排除指南。

### Minimaster PMM2CD



Unit 15, Dabble Duck Ind. Est.  
Shildon  
Co. Durham  
UK (英国)  
DL4 2QN

电话: +44 (0)1388 775584

传真: +44 (0)1388 778893

电子邮件: [post@bignall.co.uk](mailto:post@bignall.co.uk)

参考号: PMM2CD Iss. 1

## MiniMaster

**minimaster 系统**旨在为链条和链轮提供可调油量，适用于多种变化的环境条件。

- 系统压力控制着总输出油量。
- 系统压力通过驱动泵的可调凸轮来设定。
- 多种不同大小的表头部件用来控制输送至每根链条的油量。
- 如果任何链条所需油量要增加或减少，可更换表头部件。

## 故障查找

**故障：输送至链条的油量不足。**

凸轮设置过低。

- 提高凸轮设置以增加管线内油压，监视每日油消耗量。

凸轮设置已经最大，但油消耗量仍然过低

- 如果一段时间后出现这种情况，可能是计量系统被污物/不合适的油/油中的水堵塞。
- 系统内清空污油后，可能需要更换表头阀。
- 如果已经出现这种情况，可能是局部需要的润滑量超过阀门的当前容量。请咨询 **Masterlube** 更换大号阀门。

**故障：泵产生的压力低或无压力。**

- 可以观察到泵低速跟随凸轮，而不是正常工作时观察到的悬停在凸轮上面。
- 污物可能进入泵内，影响止回阀的工作。
- 拆下泵内的两个阀门，清洗并使用螺纹密封剂处理后再重新装上。
- 靠在凸轮上的摩擦垫已经磨损。
- 使用部件号为 **CDCAP** 的摩擦垫进行更换

**故障： 泵漏油**

泄露来自进口或出口：

- 拆下配件，清洁并使用螺纹密封剂处理后再重新装上。

泄露来自中心滚销或者本体或气缸之间

- 拆下盖子和弹簧，压出滚销，拆下活塞。

清洁所有部件后重新装配

- 如果上述操作后仍有泄露，小心拆下 O 形环（不要用金属工具，否则可能损坏活塞），检查活塞环槽是否有磨损现象，如需要则更换活塞组件。

**故障： 泵的侧向推力处显示严重磨损迹象：**

- 抗扭矩耐磨垫已经磨损或丢失：
- 使用部件号为 CDCAP 的摩擦垫进行更换
- 抗扭矩耐磨垫调节不当：
- 进行调节以消除无侧向负荷下工作的现象。

**重要事项：**

- 始终要使用净油
- 始终要使用纯矿物油
- 在寒冷环境下推荐使用 SAE30
- 在温暖环境下推荐使用 SAE90
- 避免使用链条油、通用或多功能油以及所有含有添加剂的油品。
- 确保油箱内不能进水。
- 更换滤清器时要从机器上拆下油箱并彻底清洁，确保系统内无污物进入。

# 保修

MASTERLUBE SYSTEMS LTD. (本公司) 保证其产品符合其技术指标要求, 从交付给买家之日起十二 (12) 个月内或者从记录的安装之日起 (在任何情况下均不得超过自交付之日起六 (6) 个历月) 不会出现因不当工艺或材料而造成的缺陷。

不存在其他明示或暗示的保修内容, 包括但不限于针对适销性或者特定用途适合性作出的保证。

某些国家/地区不适用此类保修限制。

对于因任何使用不当、事故、疏忽或者不当安装或调节所造成的整体或部分、直接或间接损害, 本公司不承担责任。

对于本协议内没有明确声明的任何代理、经销商或转售商所做的任何事实确认、承诺、声明或诱导, 本公司不承担任何义务或责任。

在任何情况下, 本公司均不承担超出本产品成本以外的损失, 不论诉讼形式或索赔性质如何。在任何情况下, 对于因使用本产品所带来的利润损失或间接、偶然、特殊、继发性或其他类似的损坏, 本公司均不承担任何责任, 即使本公司已被告知客户的特殊情况或此类损害的可能性。

在任何情况下, 客户的唯一可获得的补偿即维修或更换本产品。

MASTERLUBE SYSTEMS LTD.  
UNIT 15, DABBLE DUCK IND. EST.  
SHILDON  
CO. DURHAM  
DL4 2QN  
UK (英国)

电话: +44(0)1388 775584

传真: +44(0)1388778893

网址: [www.bignall.co.uk](http://www.bignall.co.uk)