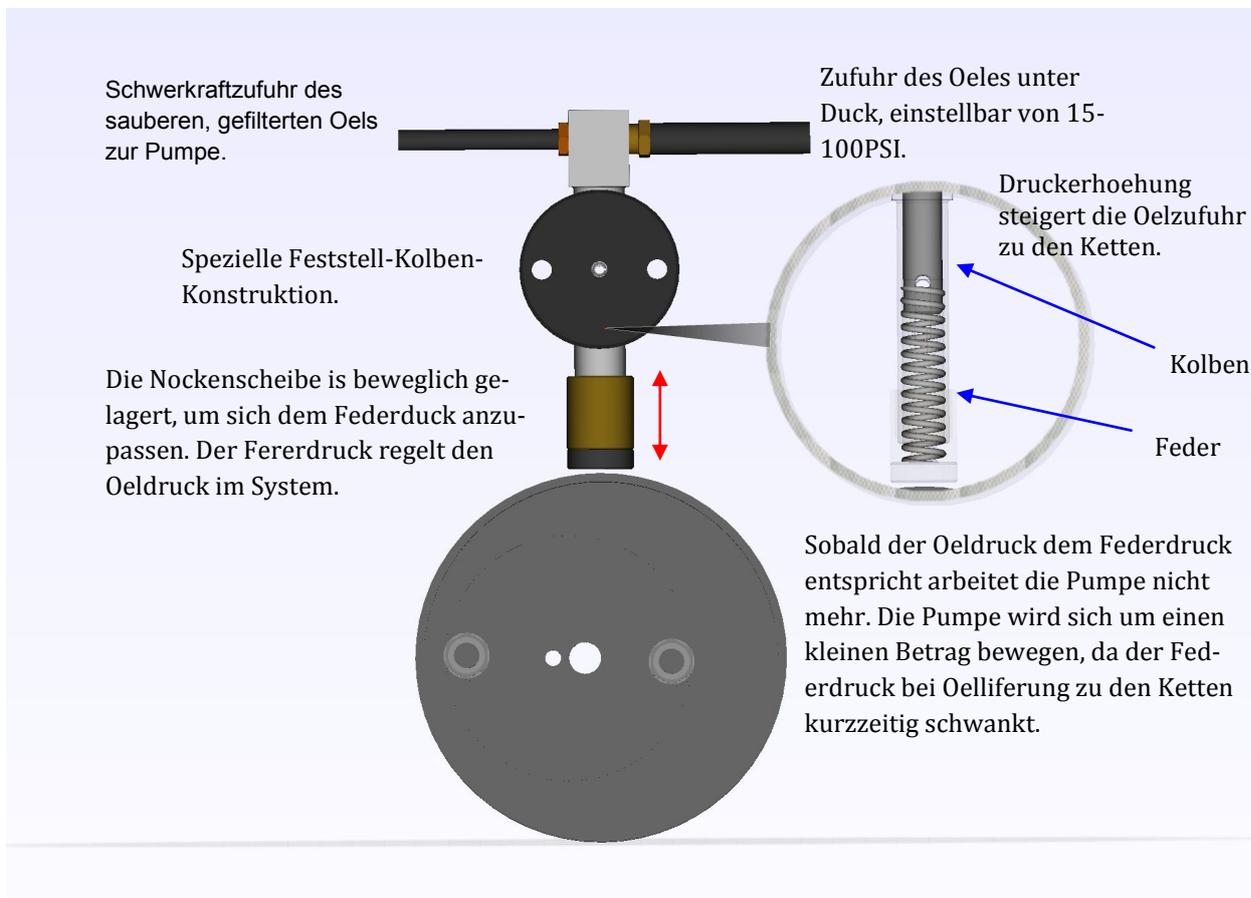




The Bignall Group of Companies

Fehlerdiagnosehandbuch . Minimaster PMM2CD



Unit 15, Dabble Duck Ind. Est.
Shildon
Co. Durham
UK
DL4 2QN

Minimaster

Das **Minimaster-System** wurde konstruiert um den Öldruck einer Vielzahl sich ändernden Umweltbedingungen optimal anzupassen.

- Systemdruck regelt Ölausstoss.
- Systemdruck ist durch Nocken einstellbar.
- Eine Reihe unterschiedlich großer Düsen regeln die Ölzufuhr zu jeder einzelnen Kette.
- Sollte mehr oder weniger Öl auf einer Kette erforderlich sein, können die Ölzufuhrdüsen ausgetauscht werden.

Fehlersuche

Nicht genügend Öl an den Ketten.

Nockeneinstellung zu niedrig.

- Verstellung des Nockenabstandes, um den Öldruck in der Leitung zu erhöhen. Der tägliche Ölverbrauch ist zu überwachen.

Nocken Einstellung bereits am Maximum, aber der Ölverbrauch immer noch zu niedrig

- Falls sich dieser Zustand im Laufe der Zeit entwickelt hat, ist es wahrscheinlich, dass das Dosiersystem mit Schadstoffen verunreinigt ist, das falsches Öl verwendet wird oder sich Wasser im Ölsystem befindet.
- Nachdem das verunreinigte Öl entfernt wurde, müssen die Düsen ersetzt werden.
- Falls die Ölversorgung sich nicht verbessert, kann es sein, dass die derzeitige Kapazität der Ventile nicht ausreichend ist. Bitte konsultieren Sie Mastelube um die Ventile durch eine größere Baureihe zu ersetzen.

Pumpe produziert keinen oder zu niedrigen Druck.

- Bei regulärem Betrieb sorgt der Ölausstoss für Abstand zwischen Pumpe und Nockenscheibe. Bei niedrigen Drehzahlen lässt sich beobachten, dass die Pumpe direkt an der Nockenscheibe anliegt.
- Schmutzpartikel innerhalb der Pumpe können die Funktion der Rückschlagventile beeinträchtigt haben.
- Entfernen der beiden Düsen von der Pumpe, Reinigung und Wiedereinbau unter Verwendung von Gewindedichtungsmittel.
- Reibungsbelag der Nockenscheibe ist verschlissen.
- Reibungsbelag-Ersatzteilnummer: CDCAP

Pumpe undicht

Undichte Stelle am Ein- oder Ausgang der Pumpe:

- Entfernen der Montageteile, reinigen und wiedereinsetzen unter Verwendung von Gewindedichtungsmittel.

Undichte Stelle am Spannstift oder zwischen Gehäuse und Zylinder

- Entfernen von Deckel und Feder, herausdrücken von Spannstift, entfernen des Kolbens.
- Alle Teile reinigen und wieder zusammenbauen
- Falls das Leck nicht behoben ist, wie oben angegeben auseinanderbauen und den O-Ring vorsichtig entfernen. Keine Metallwerkzeuge verwenden, da diese den Kolben beschädigen können. Untersuchen der Kolbennut auf Anzeichen von Abnutzung und Ersetzen der Kolbenbaugruppe falls nötig.

Pumpe zeigt starke Anzeichen von Verschleiß durch Seitendrehmomente

- Anti-Drehmomentbelag ist verschlissen oder feld
- Reibungsbelag-Ersatzteilnummer: CDCAP
- Anti-Drehmomentbelag ist nicht richtig ausgerichtet
- Ausrichten ohne seitliche Belastung.

WICHTIG:

- Verwenden Sie immer sauberes Öl
- Verwenden Sie immer einfachen Mineralöle
- SAE30 empfohlen für kalte Umgebungen
- SAE90 empfohlen für warme Umgebungen
- Vermeiden Sie Kettenöle, Universal & Mehrzwecköle und alle Öle mit Zusätzen.
- Sicherstellen, dass kein Wasser in den Ölbehälter gelangen kann.
- Entfernen des Ölbehälters aus dem Gerät und gründliches Reinigen um sicherzustellen, dass keine Verunreinigungen nach dem Wechsel des Filters im System sind

Garantie

MASTERLUBE SYSTEMS LTD. (die Firma) gewährleistet für eine Dauer von zwölf (12) Monaten ab Lieferung an den Kunden bzw. ab belegtem Installationsdatum, das höchstens sechs (6) Kalendermonate nach dem Lieferdatum liegen darf, dass ihre Produkte den Angaben entsprechen und keine Herstellungs- oder Materialfehler aufweisen.

Sonstige ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistungen einschließlich von jedoch ohne Beschränkung auf handelsübliche Brauchbarkeit und Zweckmäßigkeit werden nicht angeboten.

Gewisse Staaten erlauben keine Beschränkung der Garantie.

Die Firma haften nicht für Schäden, die zur Gänze oder zum Teil, direkt oder indirekt aus Missbrauch, Unfällen, Nachlässigkeit oder fehlerhafter Montage oder Einstellung entstehen.

Die Firma wird nicht gebunden an und haftet nicht für Zusicherungen, Versprechen, Darlegungen oder Anreize von Seiten von Vertretern, Vertrieben und Weiterverkäufern, die nicht in der vorliegenden Vereinbarung enthalten sind.

Die Firma haftet auf keinen Fall für die Kosten der Produkte übersteigende Schäden, ungeachtet der Art der Klage oder des Anspruchs. Die Firma haftet auf keinen Fall für Verluste, mittelbare, Neben-, Sonder- Folge- oder ähnliche Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte entstehen, auch wenn die Firma vom Kunden auf besondere Umstände oder die Möglichkeit derartiger Schäden hingewiesen wurde.

Das einzige und ausschließliche Rechtsmittel des Kunden liegt in der Reparatur oder im Ersatz des Produkts.

MASTERLUBE SYSTEMS LTD.

UNIT 15, DABBLE DUCK IND. EST.

SHILDON

CO. DURHAM

DL4 2QN

UK

TEL:+44(0)1388 775584

FAX:+44(0)1388778893

WEB: www.bignall.co.uk